已验证切割单

房间： 2400 × 3100 mm · **母砖：** 600 × 600 mm
砖缝宽度： 2 mm · 锯缝： 0 mm · 布局原点： 左上 · 旋转： 锁定
24 安装片数 · 8 每箱片数 · 备用（%）: 10% · 单箱价（USD）： $12.50

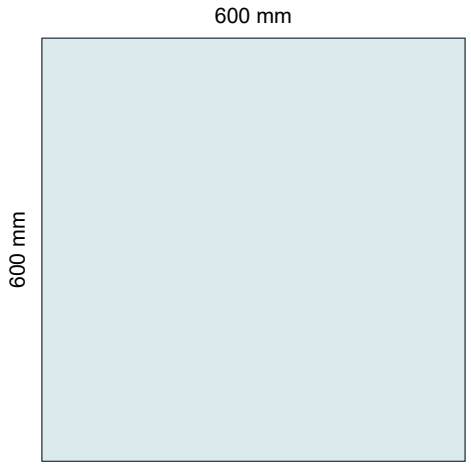
估算	需开原砖数	备用	目标	箱	供应	整箱多出片数	总计（USD）
保守	24	3	27	4	32	5	$50.00
已验证方案	21	3	24	3	24	0	$37.50

下单前与供应商核实实际砖尺寸、每箱片数、色批与箱价。备用砖是额外预留的整砖，不是切割废料；整箱多出的砖另计。

21 已开原砖。所有坐标均为从命名母砖或房间左上角的绝对坐标。X 向右增加；Y 向下增加。仅按步骤顺序切割指示的源区域。锯缝从“切割位置”开始并向远区域延伸。图表不是切割模板。

原砖 S1

原砖切割图 · 600 × 600 mm



切割序列 · S1

无需切割。

成品片 · S1

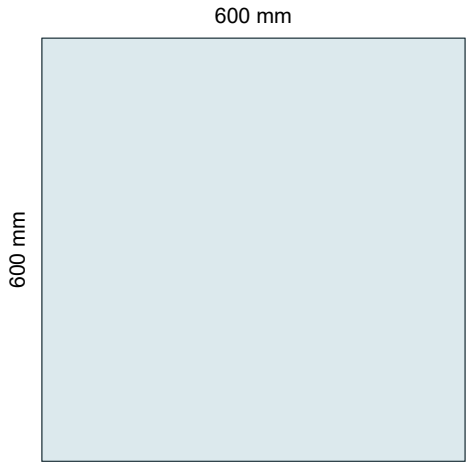
片	来源	原砖 x, y (mm)	切割尺寸	房间 x, y (mm)	旋转
r0c0	S1	0, 0	600 × 600 mm	0, 0	0°

剩余材料 · S1

无边角料。

原砖 S2

原砖切割图 · 600 × 600 mm



切割序列 · S2

无需切割。

成品片 · S2

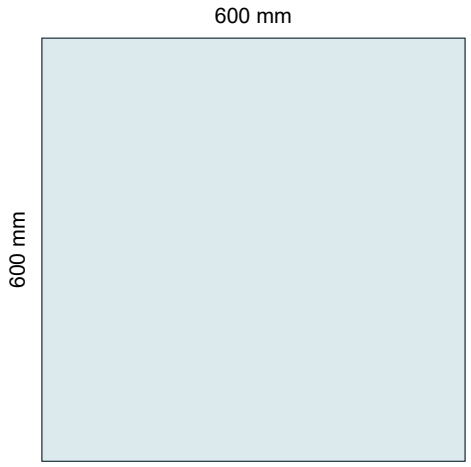
片	来源	原砖 x, y (mm)	切割尺寸	房间 x, y (mm)	旋转
r0c1	S2	0, 0	600 × 600 mm	602, 0	0°

剩余材料 · S2

无边角料。

原砖 S3

原砖切割图 · 600 × 600 mm



切割序列 · S3

无需切割。

成品片 · S3

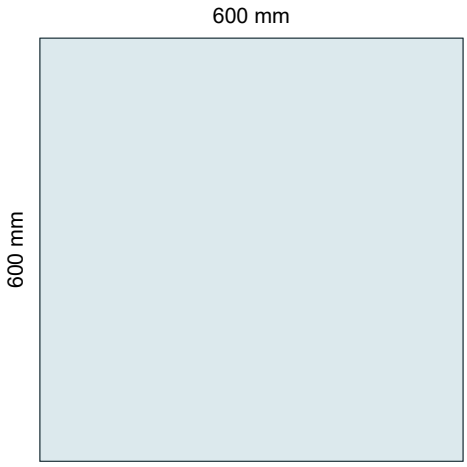
片	来源	原砖 x, y (mm)	切割尺寸	房间 x, y (mm)	旋转
r0c2	S3	0, 0	600 × 600 mm	1204, 0	0°

剩余材料 · S3

无边角料。

原砖 S4

原砖切割图 · 600 × 600 mm



切割序列 · S4

无需切割。

成品片 · S4

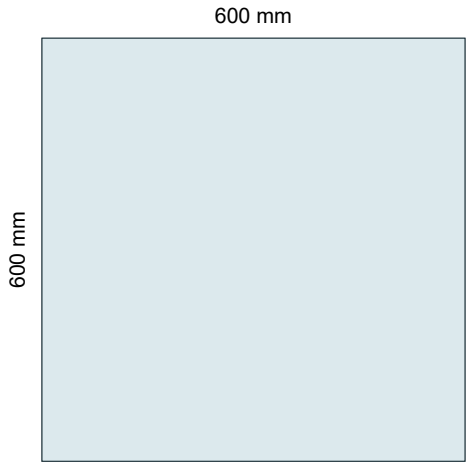
片	来源	原砖 x, y (mm)	切割尺寸	房间 x, y (mm)	旋转
r1c0	S4	0, 0	600 × 600 mm	0, 602	0°

剩余材料 · S4

无边角料。

原砖 S5

原砖切割图 · 600 × 600 mm



切割序列 · S5

无需切割。

成品片 · S5

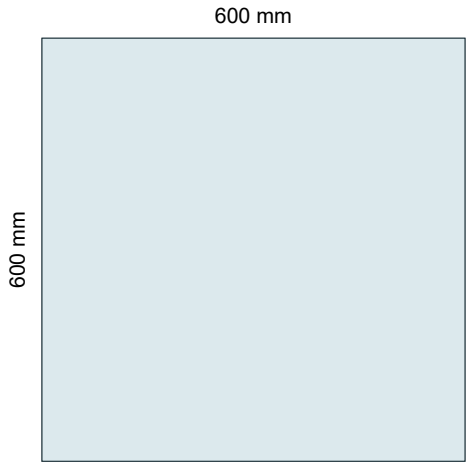
片	来源	原砖 x, y (mm)	切割尺寸	房间 x, y (mm)	旋转
r1c1	S5	0, 0	600 × 600 mm	602, 602	0°

剩余材料 · S5

无边角料。

原砖 S6

原砖切割图 · 600 × 600 mm



切割序列 · S6

无需切割。

成品片 · S6

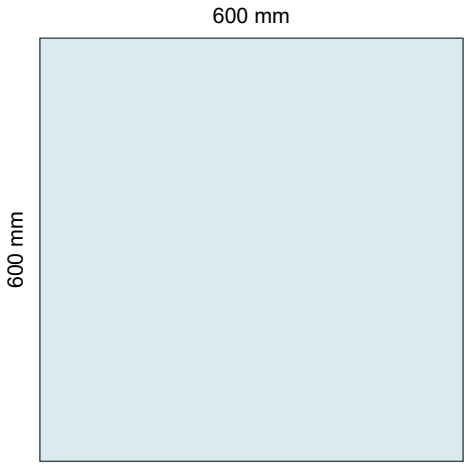
片	来源	原砖 x, y (mm)	切割尺寸	房间 x, y (mm)	旋转
r1c2	S6	0, 0	600 × 600 mm	1204, 602	0°

剩余材料 · S6

无边角料。

原砖 S7

原砖切割图 · 600 × 600 mm



切割序列 · S7

无需切割。

成品片 · S7

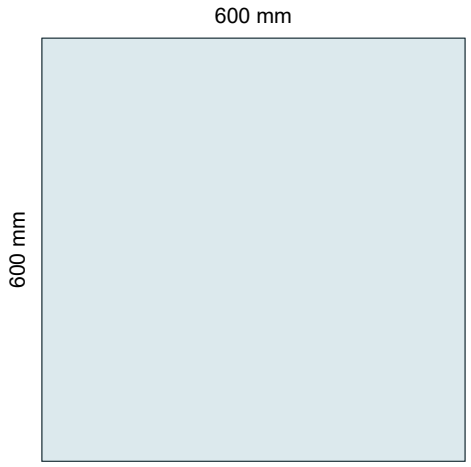
片	来源	原砖 x, y (mm)	切割尺寸	房间 x, y (mm)	旋转
r2c0	S7	0, 0	600 × 600 mm	0, 1204	0°

剩余材料 · S7

无边角料。

原砖 S8

原砖切割图 · 600 × 600 mm



切割序列 · S8

无需切割。

成品片 · S8

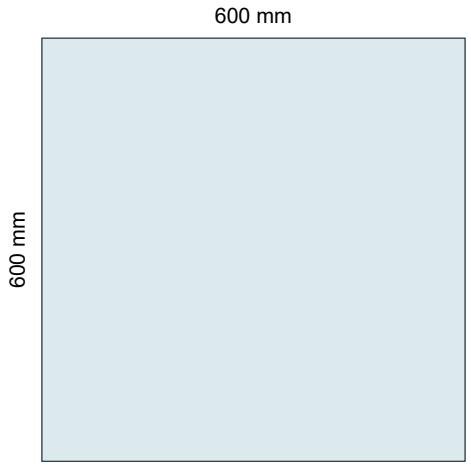
片	来源	原砖 x, y (mm)	切割尺寸	房间 x, y (mm)	旋转
r2c1	S8	0, 0	600 × 600 mm	602, 1204	0°

剩余材料 · S8

无边角料。

原砖 S9

原砖切割图 · 600 × 600 mm



切割序列 · S9

无需切割。

成品片 · S9

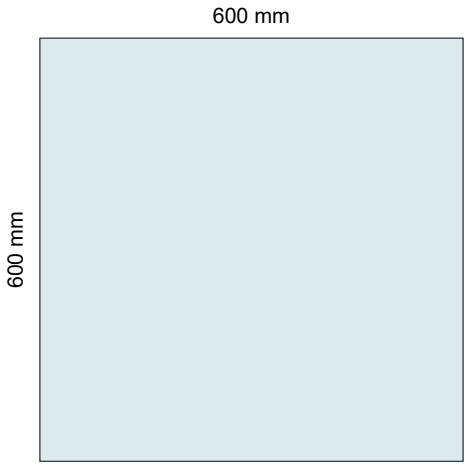
片	来源	原砖 x, y (mm)	切割尺寸	房间 x, y (mm)	旋转
r2c2	S9	0, 0	600 × 600 mm	1204, 1204	0°

剩余材料 · S9

无边角料。

原砖 S10

原砖切割图 · 600 × 600 mm



切割序列 · S10

无需切割。

成品片 · S10

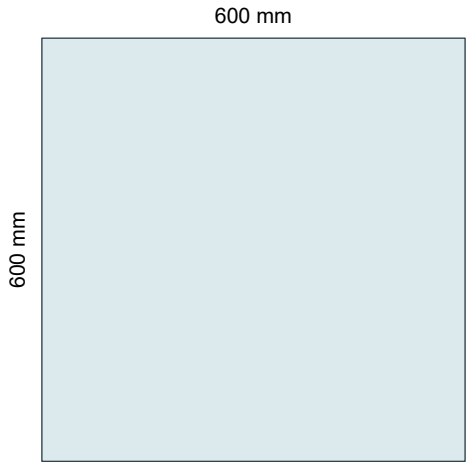
片	来源	原砖 x, y (mm)	切割尺寸	房间 x, y (mm)	旋转
r3c0	S10	0, 0	600 × 600 mm	0, 1806	0°

剩余材料 · S10

无边角料。

原砖 S11

原砖切割图 · 600 × 600 mm



切割序列 · S11

无需切割。

成品片 · S11

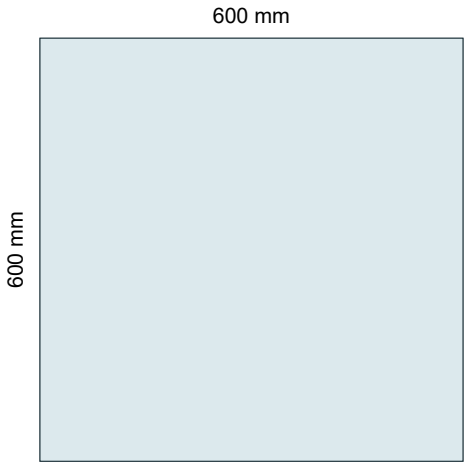
片	来源	原砖 x, y (mm)	切割尺寸	房间 x, y (mm)	旋转
r3c1	S11	0, 0	600 × 600 mm	602, 1806	0°

剩余材料 · S11

无边角料。

原砖 S12

原砖切割图 · 600 × 600 mm



切割序列 · S12

无需切割。

成品片 · S12

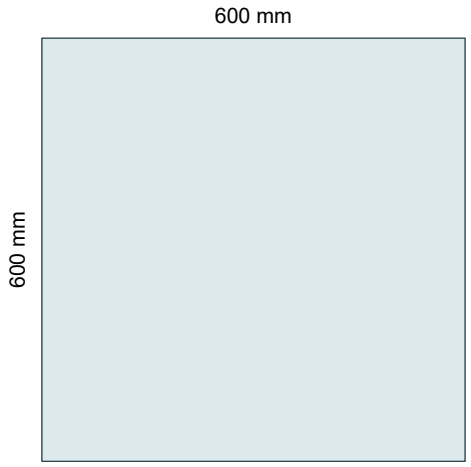
片	来源	原砖 x, y (mm)	切割尺寸	房间 x, y (mm)	旋转
r3c2	S12	0, 0	600 × 600 mm	1204, 1806	0°

剩余材料 · S12

无边角料。

原砖 S13

原砖切割图 · 600 × 600 mm



切割序列 · S13

无需切割。

成品片 · S13

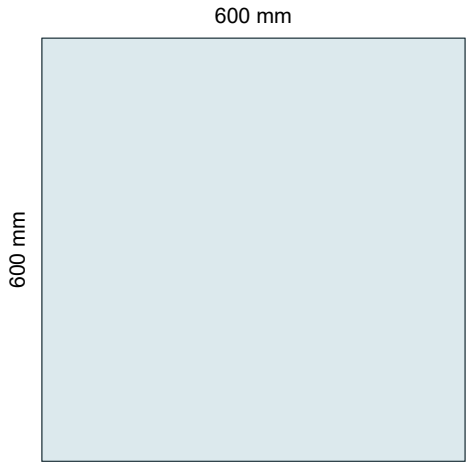
片	来源	原砖 x, y (mm)	切割尺寸	房间 x, y (mm)	旋转
r4c0	S13	0, 0	600 × 600 mm	0, 2408	0°

剩余材料 · S13

无边角料。

原砖 S14

原砖切割图 · 600 × 600 mm



切割序列 · S14

无需切割。

成品片 · S14

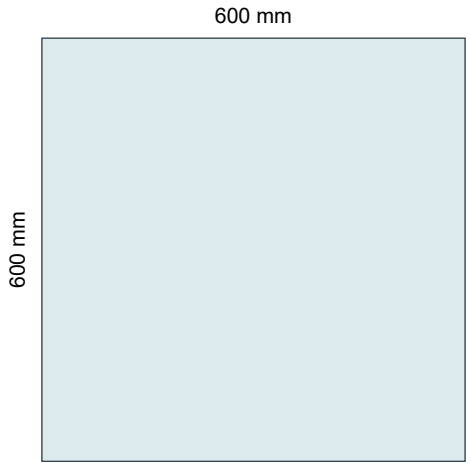
片	来源	原砖 x, y (mm)	切割尺寸	房间 x, y (mm)	旋转
r4c1	S14	0, 0	600 × 600 mm	602, 2408	0°

剩余材料 · S14

无边角料。

原砖 S15

原砖切割图 · 600 × 600 mm



切割序列 · S15

无需切割。

成品片 · S15

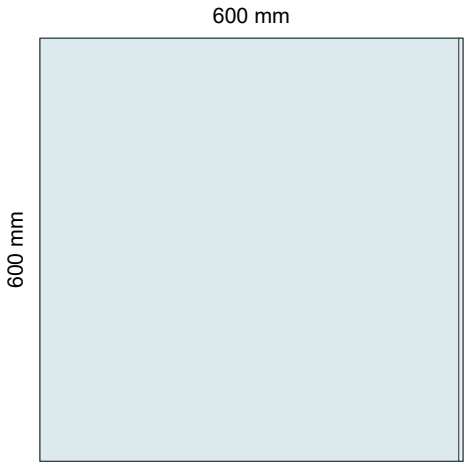
片	来源	原砖 x, y (mm)	切割尺寸	房间 x, y (mm)	旋转
r4c2	S15	0, 0	600 × 600 mm	1204, 2408	0°

剩余材料 · S15

无边角料。

原砖 S16

原砖切割图 · 600 × 600 mm



切割序列 · S16

步骤	来源	轴	切割位置 (mm)	锯缝 (mm)	近	远
1	S16	x	594	0	S16.1	S16.2

成品片 · S16

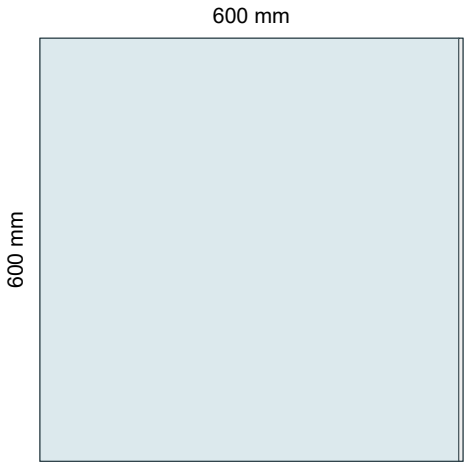
片	来源	原砖 x, y (mm)	切割尺寸	房间 x, y (mm)	旋转
r0c3	S16.1	0, 0	594 × 600 mm	1806, 0	0°

剩余材料 · S16

来源	原砖 x, y (mm)	尺寸	性质
S16.2	594, 0	6 × 600 mm	废料

原砖 S17

原砖切割图 · 600 × 600 mm



切割序列 · S17

步骤	来源	轴	切割位置 (mm)	锯缝 (mm)	近	远
1	S17	x	594	0	S17.1	S17.2

成品片 · S17

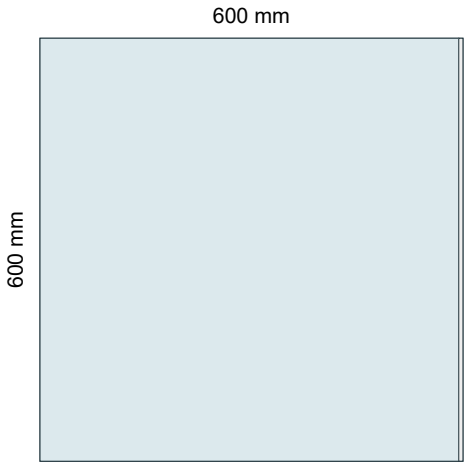
片	来源	原砖 x, y (mm)	切割尺寸	房间 x, y (mm)	旋转
r1c3	S17.1	0, 0	594 × 600 mm	1806, 602	0°

剩余材料 · S17

来源	原砖 x, y (mm)	尺寸	性质
S17.2	594, 0	6 × 600 mm	废料

原砖 S18

原砖切割图 · 600 × 600 mm



切割序列 · S18

步骤	来源	轴	切割位置 (mm)	锯缝 (mm)	近	远
1	S18	x	594	0	S18.1	S18.2

成品片 · S18

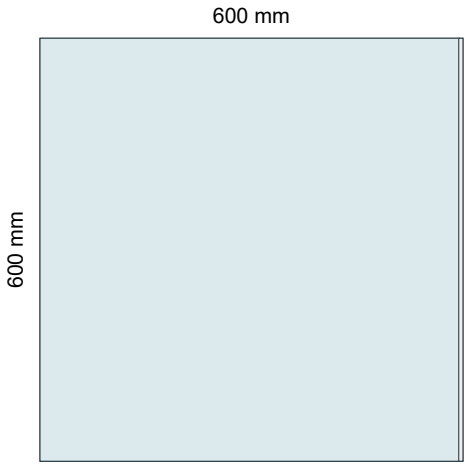
片	来源	原砖 x, y (mm)	切割尺寸	房间 x, y (mm)	旋转
r2c3	S18.1	0, 0	594 × 600 mm	1806, 1204	0°

剩余材料 · S18

来源	原砖 x, y (mm)	尺寸	性质
S18.2	594, 0	6 × 600 mm	废料

原砖 S19

原砖切割图 · 600 × 600 mm



切割序列 · S19

步骤	来源	轴	切割位置 (mm)	锯缝 (mm)	近	远
1	S19	x	594	0	S19.1	S19.2

成品片 · S19

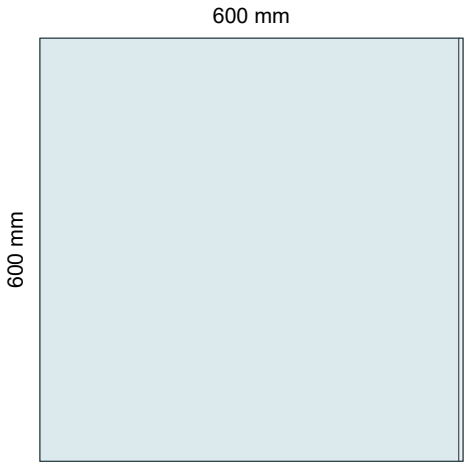
片	来源	原砖 x, y (mm)	切割尺寸	房间 x, y (mm)	旋转
r3c3	S19.1	0, 0	594 × 600 mm	1806, 1806	0°

剩余材料 · S19

来源	原砖 x, y (mm)	尺寸	性质
S19.2	594, 0	6 × 600 mm	废料

原砖 S20

原砖切割图 · 600 × 600 mm



切割序列 · S20

步骤	来源	轴	切割位置 (mm)	锯缝 (mm)	近	远
1	S20	x	594	0	S20.1	S20.2

成品片 · S20

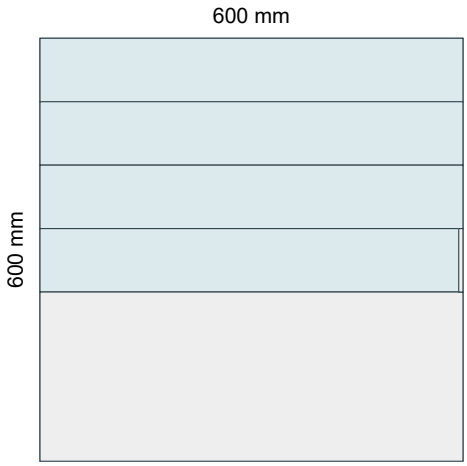
片	来源	原砖 x, y (mm)	切割尺寸	房间 x, y (mm)	旋转
r4c3	S20.1	0, 0	594 × 600 mm	1806, 2408	0°

剩余材料 · S20

来源	原砖 x, y (mm)	尺寸	性质
S20.2	594, 0	6 × 600 mm	废料

原砖 S21

原砖切割图 · 600 × 600 mm



切割序列 · S21

步骤	来源	轴	切割位置 (mm)	锯缝 (mm)	近	远
1	S21	y	90	0	S21.1	S21.2
2	S21.2	y	180	0	S21.3	S21.4
3	S21.4	y	270	0	S21.5	S21.6
4	S21.6	y	360	0	S21.7	S21.8
5	S21.7	x	594	0	S21.9	S21.10

成品片 · S21

片	来源	原砖 x, y (mm)	切割尺寸	房间 x, y (mm)	旋转
r5c0	S21.1	0, 0	600 × 90 mm	0, 3010	0°
r5c1	S21.3	0, 90	600 × 90 mm	602, 3010	0°
r5c2	S21.5	0, 180	600 × 90 mm	1204, 3010	0°
r5c3	S21.9	0, 270	594 × 90 mm	1806, 3010	0°

剩余材料 · S21

来源	原砖 x, y (mm)	尺寸	性质
S21.8	0, 360	600 × 240 mm	可回收
S21.10	594, 270	6 × 90 mm	废料